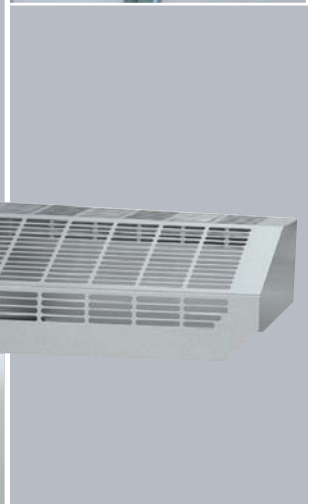
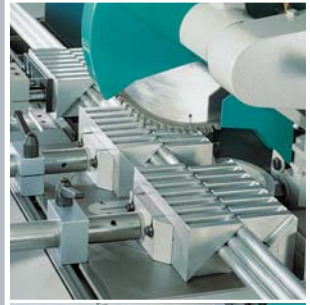


VELOX 350 AF-NC



-
-
-



□	0°	120	105	200 x 80	3~	0.1	2.2	3600	mm. 200	D	350	607	B	1800		
◻	45°	115	100	150 x 80						d	32		L	1450		
◻	45°	115	100	150 x 80									H	1950		
◻	45°	65	60	180 x 50									h	930		

dm DELAHENTY MACHINERY PTY. LTD.
Machine Tool Merchants

14 Parkhurst Drive Knoxfield Victoria Australia 3180
Tel: (03) 9800 1544 Fax: (03) 9800 1344
www.delahenty.com.au



- Segatrice a disco automatica a controllo numerico per alluminio e leghe leggere
- Tagli da 45° sinistra a 45° destra e inclinati fino a 45°, adatta al taglio di estrusi e sezioni piene
- Arresti automatici a 0°, 15°, 30°, 45° destra/sinistra, volantino bloccaggio supplementare per qualsiasi altra angolazione
- A richiesta il motore a 2 velocità permette l'impiego di lame in HSS per profilati in ottone e rame
- Funzionamento elettropneumatico con controllo idraulico della velocità della testa
- Programmazione dal quadro di comando delle funzioni operative della macchina, incluso il posizionamento della lama, per: avvicinamento rapido, inizio e fine taglio
- Consente di impostare e memorizzare fino a 99 programmi, ciascuno con 99 lunghezze di taglio e quantità differenti
- Visualizzazione delle condizioni operative e di velocità lama, totale pezzi, totale materiale da tagliare su display grafico LCD con varie lingue di dialogo; impostazione da tastiera delle lunghezze di taglio (da 4 a 30000 mm) con ripetizione automatica delle corse; controllo totale degli attuatori di macchina con segnalazione anomalie. AUTODIAGNOSTICA per rilevazione errori.
- alimentatore con apertura 200 mm, corsa minima 4 mm (sfrido min. 355 mm)
- Due morse frontali pneumatiche a bloccaggio rapido scorrevoli trasversalmente sul piano di lavoro, morsa verticale pneumatica
- Rullo superiore per spostamento e taglio di più barre sullo stesso piano
- Protezione integrale della lama e convogliatore per aspiratore di trucioli
- Interruttore di sicurezza con ritardo all'apertura sul carter copriavanzatore, riparo fisso su lato scarico
- Lubrificazione con nebulizzatore in funzione solo durante il taglio, gruppo filtro-riduttore-lubrificatore aria
- Colonna monoblocco con cassetto raccoglitrucioli, serbatoio estraibili e elemento di collegamento lato scarico.
- Interruttore generale lucchettabile con bobina di minima tensione, pulsante di emergenza, bassa tensione 24V
- Utensili d'uso e manuale per istruzioni, manutenzione e ricambi
- Conforme alle Norme di Sicurezza CEE e alle Norme di Compatibilità Elettromagnetica (EMC)
- Equipaggiamento elettrico a NORMA EN60204-1, EN55011, EN50082-2

ATTENZIONE: LA SEGATRICE È FORNITA SENZA LAMA.



- Automatic CNC circular saw to cut aluminium and light metals
- Mitre cutting from 0° to 45° left and right
- The head bends 45° on the vertical axis to allow inclined cuts
- Easy stops at 0°, 15°, 30°, 45° left and right, hand-wheel to lock the head on all angles
- On request, 3-phase, 2-speed motor is available and allows to employ HSS blades for brass and copper profiles
- Electro-pneumatically driven, hydraulic control of the head down-feed speed
- Programming of all operations by means of the CNC driver, including setting of the cutting lengths (from 4 to 30000 mm) with automatic feeder strokes; start-cut and end-cut points; machine status shown on display, including blade speed, piece counter, total material length to cut; working anomalies shown, too, in different languages by means of the keyboard
- Feeder with 200 mm opening, minimum stroke 4 mm (minimum scrap-end 355 mm); selection of the number of cuts (1-9999) and the feeder strokes (1-29)
- Up to 99 programs can be memorized, each one with 99 different cutting lengths and number of cuts
- Pair of front pneumatic vices with quick clamping, free to move alongside the worktable, vertical pneumatic vice
- Upper roller to cut more bars in a row
- Complete blade protection, device to connect chip suction plant
- Safety switch on the feeder guard; protection on the unloading side
- Floor stand with removable tank and chip collector, connection element to unloading side
- Lubrication system with spray working only during the cut, air filter/reducer/lubrication group
- Main switch with minimum tension coil, emergency button, thermic and magnetic motor protection, motor absorption device, 24V low tension
- Tools and user's book
- In compliance with CEE Safety and Electro-magnetic Compatibility Norms (EMC)
- Electrics according to the Norms EN60204-1, EN55011, EN50082-2

NOTE: THE SAW IS SUPPLIED WITHOUT BLADE