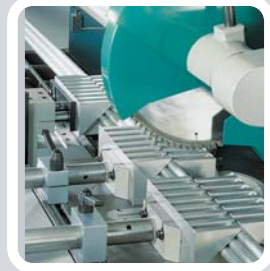
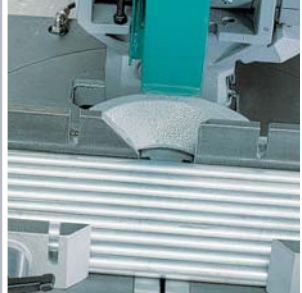
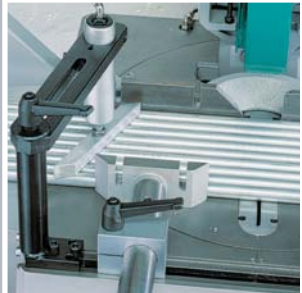


VELOX 350 AF-E



| | | | | | | | | | | | |
|-------|-----|-----|----------|----|-----|-----|------|---------|-------|-----|--------|
| | | | | | | | | | | | |
| □ 0° | 120 | 105 | 200 x 80 | 3~ | 0.1 | 2.2 | 3600 | mm. 200 | D 350 | 585 | B 1800 |
| □ 45° | 115 | 100 | 150 x 80 | | | | | | d 32 | | L 1300 |
| ▣ 45° | 115 | 100 | 150 x 80 | | | | | | | | H 1800 |
| ▤ 45° | 65 | 60 | 180 x 50 | | | | | | | | h 930 |

dm DELAHENTY MACHINERY PTY. LTD.
Machine Tool Merchants

14 Parkhurst Drive Knoxfield Victoria Australia 3180
Tel: (03) 9800 1544 Fax: (03) 9800 1344
www.delahenty.com.au



- Segatrice a disco automatica per alluminio e leghe leggere, adatta al taglio di estrusi e sezioni piene
- Tagli da 45° sinistra a 45° destra e inclinati fino a 45° rispetto alla verticale
- Arresti automatici a 0°, 15°, 30°, 45° destra e sinistra, volantino bloccaggio supplementare per qualsiasi altra angolazione
- A richiesta il motore a 2 velocità permette l'impiego di lame in HSS per profilati in ottone e rame
- Funzionamento elettropneumatico con controllo idraulico della velocità della testa
- CICLO DI LAVORO: impostazione della lunghezza e quantità dei tagli, intestatura e taglio della barra
- Programmazione dal quadro di comando, montato su braccio orientabile, delle funzioni operative della macchina, incluso il posizionamento della lama per: avvicinamento rapido, inizio e fine taglio
- Visualizzazione delle condizioni operative e di: durata nastro, velocità rotazione in n/1', totale tagli, tempo di ciclo, assorbimento motore per mezzo di LED. AUTODIAGNOSTICA per rilevazione errori
- Alimentatore con apertura 200 mm, corsa singola massima 530 mm, corsa minima 2,5 mm (sfrido min. 355 mm), preselezione da tastiera del numero dei pezzi (1-9999) e delle corse dell'alimentatore (1-29)
- Posizionatore manuale delle lunghezze di taglio con lettura digitale e nonio decimale
- Due morse frontali pneumatiche a bloccaggio rapido scorrevoli trasversalmente sul piano di lavoro, morsa verticale pneumatica
- Rullo superiore per spostamento e taglio di più barre sullo stesso piano
- Protezione integrale della lama e convogliatore per aspiratore di trucioli
- Interruttore di sicurezza con ritardo all'apertura sul carter copriavanzatore, riparo fisso su lato scarico
- Colonna monoblocco con cassetto raccogli-trucioli, serbatoio estraibili e elemento di collegamento lato scarico
- Lubrificazione con nebulizzatore in funzione solo durante il taglio, gruppo filtro-riduttore-lubrificatore aria.
- interruttore generale lucchettabile con bobina di minima tensione, pulsante di emergenza, bassa tensione 24V
- utensili d'uso e manuale per istruzioni, manutenzione e ricambi
- Conforme alle Norme di Sicurezza CEE e alle Norme di Compatibilità Elettromagnetica (EMC)
- Equipaggiamento elettrico a NORMA EN60204-1, EN55011, EN50082-2

ATTENZIONE: LA SEGATRICE È FORNITA SENZA LAMA.



- Automatic circular saw to cut aluminium and light metals
- Mitre cutting from 0° to 45° left and right
- The head bends 45° on the vertical axis to allow inclined cuts
- Easy stops at 0°, 15°, 30°, 45° left and right
- Hand-wheel to lock the head on all angles, graduated plate placed on the worktable
- Suited to cut aluminium and light metals profiles and solids with high accuracy
- On request, 3-phase, 2-speed motor is available and allows to employ HSS blades for brass and copper profiles
- Electro-pneumatically driven, hydraulic control of the head down-feed speed
- Electronic driver with programming of all operations by means of the keyboard, including setting of the start-cut and end-cut points; machine status shown on display, including blade life and speed, piece counter, cycle time, motor absorption; working anomalies shown, too
- CUTTING CYCLE: after setting the cutting length and the number of cuts, a trim cut is performed, then the bar is cut till the end of the program
- Feeder with 200 mm opening, maximum stroke 530 mm, minimum stroke 2,5 mm (minimum scrap-end 355 mm); selection of the number of cuts (1-9999) and the feeder strokes (1-29) by means of the keyboard;
- Manual selection of the cutting length with digital reading and decimal nonius
- Pair of front pneumatic vices with quick clamping, free to move alongside the worktable, vertical pneumatic vice
- Upper roller to cut more bars in a row
- Complete blade protection, device to connect chip suction plant
- Safety switch on the feeder guard; protection on the unloading side
- Floor stand with removable tank and chip collector, connection element to unloading side
- Lubrication system with spray working only during the cut, air filter/reducer/lubrication group
- Main switch with minimum tension coil, emergency button, thermic and magnetic motor protection, motor absorption device, 24V low tension
- Tools and user's book
- In compliance with CEE Safety and Electro-magnetic Compatibility Norms (EMC)
- Electrics according to the Norms EN60204-1, EN55011, EN50082-2

NOTE: THE SAW IS SUPPLIED WITHOUT BLADE