

Sawing Technology

# MAX angle

K<sup>tech</sup> 450

KS 450\_600

K<sup>tech</sup> 70/52

MAXIIMET



### IMET PROFILE

Costruire macchine da taglio, segatrici a nastro, a disco e troncatrici è da sempre il nostro lavoro.

Negli anni abbiamo investito le nostre risorse per elaborare prodotti in grado di soddisfare le esigenze, sempre più sofisticate, della nostra clientela, nel rispetto delle più severe norme di sicurezza.

Oggi disponiamo di una gamma apprezzata su tutti i mercati per qualità e versatilità, come vuole la nostra tradizione.

Ogni prodotto è conforme alle norme di sicurezza CEE e di compatibilità elettromagnetica EMC.

*Manufacturing sawing machines has always been our job.*

*For years we have been investing our energies and resources in realizing products to satisfy our customers' everchanging and advanced requirements, in compliance with the strictest safety standards.*

*Today our production range includes band sawing machines, circular cold saws, high speed circular saws for aluminium, and is appreciated worldwide for its versatility and quality, as our tradition requires.*

*In compliance with CEE safety and electro-magnetic compatibility norms (EMC).*



Sawing Technology

# MAX angle

## Il taglio della carpenteria: serie K-Tech e KS

La concezione dell'ambiente di taglio unica per ergonomia e velocità di movimento del materiale, l'applicazione di soluzioni derivate da quaranta anni di sviluppo di macchine innovative, fanno delle **segatrici semiautomatiche KS 450, KS 600, K-TECH 70/52 e della evoluta automatica K-TECH 450** una gamma di prodotti all'avanguardia per il mercato del taglio di carpenteria e profili metallici di media e grande dimensione.

Inverter di serie per variazione continua di velocità lama, morsa rapida con vite a ricircolo di sfere, rilevatore automatico di inizio e fine taglio, piano appoggio materiale ruotante solidale con l'arco, arresto taglio con lama inclinata, unica posizione di morsa per taglio destra e sinistra sono alcune delle caratteristiche premium delle macchine semiautomatiche idrauliche della serie KS.

La K-TECH 450, naturale evoluzione automatica del modello KS 450 ha i movimenti guidati da supporti a ricircolo di sfere, controllo cnc per morse e rotazione arco, controllo angoli di taglio tramite encoder e inverter, scelta ottimizzata dei tagli tramite cnc per operazioni multiple con semplice programmazione guidata.



K TECH 450

KS 600

KS 450

K TECH 70/52



# 1

Colonna L/NO

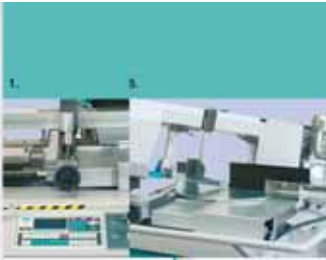
## Serie K TECH K TECH 450

1.

Il modello K-Tech 450 è una segatrice automatica con rotazione arco motorizzata e gestita da CN. Dispone di tastiera integrata con CNC a 3 assi controllati, ampia memoria RAM, display LCD per la impostazione guidata dei particolari tagliati con le angolazioni necessarie, possibilità di effettuare tagli a doppio angolo su di un lato. Il controllo numerico consente di impostare e memorizzare oltre 50 programmi di taglio, con forme, quantità e lunghezze differenti.

2.

Colonna monoblocco e telaio porta avanzatore realizzati in solida struttura di acciaio elettrosaldato. La precisione di posizionamento è garantita dalle guide temperate e rettificata e dalla vite a ricircolo di sfere diametro 32 mm, controllata da inverter. Corsa totale 2050 mm, sfido minimo 165 mm a 0°.



# 2

Colonna Duet

3.

**Rullo di appoggio** sul lato di carico e predisposizione per attacco rulliere. Morse frontali idrauliche, con apertura manuale fino a 460 mm, altezza ganasce 180 mm. Tutti i movimenti avvengono su guide temperate e rettificata con carrelli a ricircolo di sfere, compreso il rilevatore automatico di inizio taglio.

4.

Arco in acciaio a sezione tubolare; piano di appoggio materiale supportato da cuscinetti centrali precaricati. Cuscinetti registrabili a rulli conici posti sul perno oscillante. Motoriduttore monoblocco Long-Life.

Pattini guidalama registrabili con inserti in metallo duro e cuscinetti di guida.

5.

**Il Fine taglio con lama inclinata-minimo 5° su 450 mm.** di apertura morsa-garantisce una migliore penetrazione, rapidità e durata lama.

6.

**Cilindro idraulico sul lato scarico per la guida e lo scarico dei pezzi tagliati.**

7.

Regolazione di forza e velocità discesa arco con comandi separati, per adeguare i parametri di taglio al tipo di materiale.

8.

**Impianto idraulico con regolatore della pressione di chiusura morsa di serie,** fornito completo di olio.

Dotata di serbatoio liquido refrigerante integrato, vasca raccogliurcioli estraibile, elettropompa per lubrificazione e spazzola puliscilama motorizzata.

9.

**Barriere ribaltabili di sicurezza** consentono di seguire lo svolgimento del ciclo di lavoro. Il riparo dell'avanzatore è fisso.

# 3

Colonna 3m

# 4

Colonna Quattro

## KS 450.600

# 5

Colonna Cinque

# 6

Colonna Sei

13.

Riferimento visivo per taglio angolato distante dal centro macchina per una maggiore precisione e facilità di lettura. Riferimenti per l'arresto automatico a 45, 0, 45 gradi. Nella sua gamma è l'unica segatrice che permette di tagliare a destra e sinistra posizionando solo una volta la morsa di bloccaggio materiale e quindi tagliare ruotando unicamente l'arco.

14.

Console di comando mobile per un posizionamento comodo e sicuro, variatore elettronico velocità lama di serie.

Selettore a tre posizioni posizionato sulla console di comando per scelta ciclo di taglio: ritorno arco con lama in movimento, ritorno arco con lama ferma, taglio ed arresto a fine ciclo.

Led di controllo su pannello comando per: lama tensionata, carter coprilama aperto, motore in blocco termico, tensione elettrica.

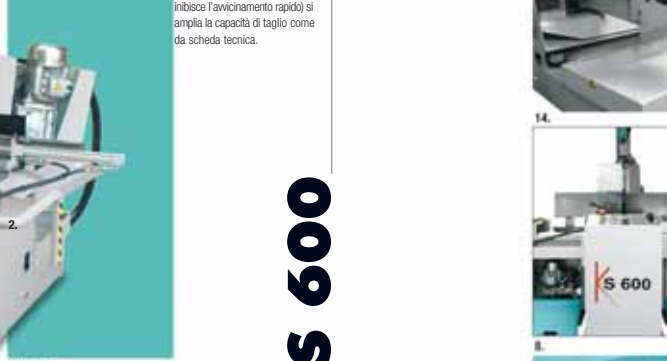
4.



# K TECH 450

# KS 600

# KS 450



# Options K TECH 450 | KS 450-600 | K TECH 70/52

## ACCESSORI A RICHIESTA

- 16. RTS  
Rulliere di appoggio semplici per i lati di carico/scarico.
- 17. RTL  
Rulliere lato scarico con lettura digitale e spostamento manuale del fermo di misura-per i modelli KS 450 e 600- lunghezze standard 3 e 6 metri.
- 18. RTP  
Rulliere lato scarico con fermo di misura motorizzato e preselezione di tagli; per i modelli KS 450 e 600 - lunghezze standard 3 e 6 metri.



- 19. **Lubrificazione minima per taglio senza emulsione**  
E' un'applicazione composta da una centralina e da iniettori che nebulizzano sulla lama l'olio da taglio, annullando la dispersione di liquido refrigerante. La durata della lama non viene assolutamente pregiudicata. Indicata per tagli di profilati e tubi, nei quali l'emulsione tradizionale viene canalizzata, disperdendosi.
- 20. **Controllo deviazione lama**  
Il dispositivo di controllo deviazione lama assicura l'arresto della segatrice in caso di superamento del valore stabilito. La tolleranza della perpendicolarità di taglio può essere aumentata o diminuita in base alle esigenze di lavoro.
- 21. **Visualizzatore angolo di taglio**  
Il collimatore a raggio laser viene inglobato per proiettare una riga di colore rosso, in corrispondenza della linea di taglio della lama, facilitando il posizionamento del materiale.
- 22. **Laser di tracciatura**  
Il collimatore a raggio laser viene inglobato per proiettare una riga di colore rosso, in corrispondenza della linea di taglio della lama, facilitando il posizionamento del materiale.
- 23. **Taglio a pacco**  
A funzionamento idraulico per tagli a 0°.  
Massime capacità:  
400x250 mm per KS 450,  
500x300 mm per KS 600.

Esempio di tagli K TECH 450  
Cutting sample with K TECH 450



## SCHEDA TECNICA

### Caratteristiche, dimensioni (in mm) e accessori a richiesta

CAPACITÀ DI TAGLIO	KS 450	KS 600	K TECH 450
Taglio a 0°	310 280 450x270 350* 330* 450x320*	450 410 600x350 500* 420* 600x400*	310 280 450x270 IFE 360
Taglio a 45° left and right	300 270 320x270 330* 320* 320x300* HEB 320*	430 400 430x310 445* 410* 450x250* IFE 450*	300 270 320x270 IFE 300
* senza rievolvere			
Taglio a 60° SX	210 200 180x270 HEB 200	320 290 280x350 HEB 280	210 200 180x270 HEB 200
Taglio a 60° DX**	160 150 150x270 HEB 140	245 240 240x310 HEB 240	160 150 150x270 HEB 140
** per KS450 e KS600, installare la parte non utilizzata del piano superiore, foto 5			
Diametro Pulogeo			
	360	520	360
Sintro minimo a 0°			
	165	165	165
<b>PESI E DIMENSIONI</b>			
Larghezza mm.	1400	1740	4120
Profondità mm.	2300	2500	2300
Altezza mm.	2180	2500	2180
Peso Kg	965	1450	1620
Altezza piano lavoro	845	825	845
Motore lama	Kw 2,2	Kw 3,0	Kw 2,2
Spazzola pulificlama	■	■	■
Velocità nastro	■	■	■
M/min.	15 - 100	15 - 100	15 - 100
Conca singola con avansettore	■	■	2050
Lunghezze di taglio programmabili	■	■	Da 6 a 9.999 mm.
Dimensioni nastro	3930x27x0,9	5320x4x1,1	3930x27x0,9
<b>A RICHIESTA</b>			
Lubrificazione minima	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Taglio a pacco	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Rulliere di appoggio	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Rulliere di misura manuali	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Rulliere di misura motorizzate	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Laser di tracciatura	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Controllo deviazione lama con arresto a superamento soglia	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Canalitori per barre	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

La ditta IMET si riserva il diritto di apportare modifiche e migliorare senza preavviso. Alcuni modelli sono riprodotti con accessori non di serie.



## CUTTING METAL CARPENTRY: K-Tech and KS series

The concept of a cutting environment unique for its ergonomics and speed of movement of the material. The application of solutions deriving from forty years of developing innovative machinery, make the semiautomatic KS 450, KS 600, K-Tech 70/52 bandsaws and the extraordinary automatic K-Tech 450 model a range of advanced products for the cutting market for carpentry, medium and large metal profiles.

The inverter is a standard equipment for continuous speed variation, rapid clamping with screws on recycling balls, automatic detector of the beginning and end of the cut, rotating table for the material fastened to the arc, cutting stop with tilted blade, single position of the clamp for both right and left cutting: these are just a few of the premium features of the hydraulic semiautomatic machines of the KS series.

The K-Tech 450, the natural development of the automatic version of the KS 450, has its movements guided by supports on recycling balls, cnc control for clamps and arc rotation, control of cutting angles by encoder and inverter, optimized selection of cuts via cnc for multiple operations with simple guided programming.

1. The K-Tech 450 is an automatic bandsaw with motor-driven saw frame rotation, managed by NC. In addition to the characteristics of KS models, it has an integrated keyboard with CNC control on 3 axes, large RAM memory, LCD display for guided setting of cut parts with the necessary angles, possibility of cutting with double angle on one side. The numerical control serves to set and save over 50 cutting programs with different shapes, quantities and lengths.
2. Monoblock column and frame with conveyor in an electrically welded solid steel structure. High precision positioning thanks to the linear hardened guides and to the recycling screw with a diameter of 32 mm, controlled by inverter. Total stroke 2050 mm, minimum scrap end 165 mm at 0°.
3. Hydraulic front clamps gliding crosswise on linear tempered runners and carriages with recycling balls. Manual opening up to 450 mm, jaw height 180 mm. All guided motions of the machine are powered via precision recirculating ball screws with a high capacity of both static and dynamic loads, which virtually eliminates sideways friction, included approaching device
4. Steel saw frame with tubular cross section, table for material supported by a central preloaded bearing. Adjustable bearings with conical rollers on a swiveling pin. Single-block long-life gearmotor. Blade guide runners adjustable with hard metal inserts and guide bearings.
5. End of the cut with tilted blade - minimum 5° on 450 mm width - for better penetration, increased blade life and rapid action.
6. Hydraulic cylinder on unloading side to drive and unload cut pieces.
7. Adjustment of the force and speed of saw frame descent with separate controls, to adapt the cutting parameters to the type of material.
8. Hydraulic system with clamp closing pressure adjustment as standard equipment, supplied complete with saw container, tank for cooling liquid, electric pump for lubrication and cooling, motor-driven blade cleaning brush.
9. Access barriers with safety limit switches are fittable to permit complete access to the machine only for settings. The guard on the conveyor is fixed.
10. KS 450 and KS 600 bandsaws have semiautomatic function with hydraulic drive. Particularly suited for cutting section bars for carpentry, pipes and solid bars in metal, with variable angle from 60° right to 60° left. Monoblock column designed for movement on a transparent, standing rollers on the loading side and unloading side with connectors for roller conveyors.
11. The design of the clamp makes it possible to perform angular cutting even for very short pieces without any blocking problems them even for angular cuts.
12. Rapid approach to the piece to be cut and automatic detection of the starting and ending point with feelers. This saves setting time, especially on individual cuts. An easy intervention (that enables automatic detection of the rapid approach) increases cutting capacity (see technical features).
13. Visual reference for angular cutting distant from the machine center for greater accuracy and ease of reading. References for automatic stoppage at 45, 0, 45 degrees. In its range it is the only bandsaw that permits cutting to the right or left positioning the clamp just once to block the material and cutting by moving only the saw frame.
14. Movable control keyboard for convenient, safe positioning, complete with electronic blade speed variator installed as standard equipment. It is also equipped with a three-position switch on the control keyboard for cutting cycle selection: return of arc with blade in motion, return of arc with blade stopped, cutting and stoppage at the end of the cut. Indicator lights on the control panel furnish information as: blade tightened, blade casing open, motor stopped due to overheat, power ON.
15. Guide on recycling balls for maximum ease of glide, rigidity and accuracy, are used for the side of the vice and rapid approach device.

## OPTIONS

16. RTS - Loading/unloading standing roller table.
17. RTL - Unloading roller table with digital reading and manual positioning. For KS 450 and KS 600 model, 3 or 6 meter standard length.
18. RTP - Unloading roller table with motorized length stop and selection of the lengths by means of a keyboard. For KS 450 and KS 600 model, 3 or 6 meter standard long.
19. Minimum lubrication for cutting without emulsion. This is an application consisting of a control unit and injectors that spray cutting oil only on the blade, eliminating any dispersion of cooling liquid. The blade duration is not endangered in any way by this. Recommended for cutting section bars and pipes, in which the traditional emulsion is canalized and dispersed.
20. Control of blade Deviation. The control device of blade deviation ensures stoppage of the machine if it deviates beyond the set value. The tolerance on perpendicularity of the cut can be increased or decreased depending on the requisites of the job.
21. Cutting angle display. For KS 450 and KS 600 positioning is further facilitated by the display with large numbers, resolution of 0.1 degree. Self-feeding.
22. Tracing laser. The laser beam collimator is used to project a red line along the cutting line of the blade, to facilitate the positioning of the material.
23. Bundle Cutting. A hydraulically operated device for cutting 0°. Maximum capacity: 400x250 mm on KS 450, 500x300 mm on KS 600.

## Technical features (in mm), specifications and options

CUTTING CAPACITY	KS 450	KS 600	K TECH 450
Out at 0°	310 280 450x270 350* 330* 450x320*	450 410 600x350 500* 420* 600x400*	310 280 450x270 IFE 360
out at 45° left and right	300 270 320x270 330* 320* 320x300* HEB 320*	430 400 430x310 445* 410* 450x250* IFE 450*	300 270 320x270 IFE 300
* without feeder			
Out at 60° left	210 200 180x270 HEB 200	320 290 280x350 HEB 280	210 200 180x270 HEB 200
Out at 60° right**	160 150 150x270 HEB 140	245 240 240x310 HEB 240	160 150 150x270 HEB 140
** for KS450 and KS600, removing the unused part from the table (picture 5)			
Bandwheel diameter			
	360	520	360
Minimum scrap at 0°			
	165	165	165
<b>WEIGHTS AND MEASUREMENTS</b>			
Width in mm	1400	1740	4120
Depth in mm.	2000	2500	2300
Height in mm.	2180	2500	2180
Height in Kg	965	1450	1620
Table height	845	805	845
Blade motor	2,2 Kw	3,0 Kw	2,2 kw
Blade cleaner brush	■	■	■
Blade speed M/min.	15 - 100	15 - 100	15 - 100
Feeder Stroke	■	■	2050
Programmable cut lengths	■	■	from 6 to 9.999 mm.
Blade dimension	3930x27x0,9	5320x4x1,1	3930x27x0,9
<b>Options</b>			
Minimal lubrication	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Bundle cutting	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Standing roller table	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Unloading roller table with:	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
- digital reading, manual positioning	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
- programming and motorized positioning	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Tracing laser	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Blade deviation control with stop on exceeding threshold	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Bar feeder	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

IMET Spa maintains the right to modify the technical features of the machines without notice. Please note that some machines are shown with one or more options.

## TECHNICAL FEATURES

## TECHNICAL FEATURES

## K TECH 70/52

**KTECH 70/52 SEMIAUTOMATICA HYDRAULIC**  
Machine with double section of sawframe has the distinctive features for cutting heavy metal carpentry. The versatility of the solutions adopted, the sturdiness of the materials, the increased cutting dimensions and mechanical construction make this machine also suitable for cutting solids of medium size.

### TECHNICAL FEATURES

## K TECH 70/52

- KTECH 70/52: semiautomatic bandsaw with double column support, numerical control and hydraulic arc drive.** Motor-driven movement of the cutting angle with self-braking electric motor and reduction gear, managed by NC with the possibility of choosing among 9 preselected cutting angles. Cutting of tubular metal bars and section bars from 60° left to 60° right in semiautomatic cycle.
- The blade is tilted by 13° to reduce the effort and to increase the cutting speed.
- Clamp pressure adjustment as

standard equipment. Blade guide runners with hard metal inserts. Complete with case-hardened, tempered and ground guide rollers on the sides, with a wide range of adjustability.

functions as a vertical clamp for pack cutting. System of lubrication-refrigeration complete with electric pump and taps.

### Technical features (in mm), specifications and options

#### CUTTING CAPACITY

	○	□	□
Cutting at 0°	560	520	700x520
Cutting at 45° right	500	500	500x520
Cutting at 45° left	470	470	470x520
Cutting at 60° right	350	350	350x520
Cutting at 60° left	320	320	320x520

Minimum cuttable diameter	25
Band wheel diameters	800 front + 900 rear
Hydraulic blade tightening	■
Variable capacity hydraulic pump	■
Arc rotating precision	0,05°

#### WEIGHT AND DIMENSIONS

Width	2300
Depth	3600
Height	2690
Weight	4250
Table height	760

#### MOTOR POWER

Blade motor	Kw 4,5
Hydraulic motor control unit	Kw 1,5
Coolant pump motor	Kw 0,10
Total power installed	Kw 7,5
Blade speed (m/min.)	15 - 100
Blade dimensions	7950 x 41

#### TANK CAPACITY

Oil hydraulic control unit	80 litres
Coolant	220 litres

#### Options

Blade deviation control with stoppage on exceeding threshold	<input type="checkbox"/>
Minimal lubrication	<input type="checkbox"/>
Roller tables	<input type="checkbox"/>
Tracing laser	<input type="checkbox"/>
Motor absorption display	<input type="checkbox"/>
Descent speed display	<input type="checkbox"/>

■ STANDARD ● NOT AVAILABLE □ OPTIONS

IMEI Spa maintains the right to modify the technical features of the machines without notice. Please note that some machines are shown with one or more options.

### Caratteristiche, dimensioni (in mm) e accessori a richiesta

#### CAPACITÀ DI TAGLIO

	○	□	□
Taglio a 0°	560	520	700x520
Taglio a 45° Dx	500	500	500x520
Taglio a 45° Sx	470	470	470x520
Taglio a 60° Dx	350	350	350x520
Taglio a 60° Sx	320	320	320x520

Diametro minimo tagliabile	25
Diametro pulegge portalama	600 anteriore + 900 posteriore
Tensionatura idraulica lama	■
Pompa idraulica a portata variabile	■
Precisione di posizionamento	0,05°

#### PESO E DIMENSIONI

Larghezza	2300
Profondità	3600
Altezza	2690
Peso	4250
Altezza piano lavoro	760

#### POTENZA MOTORI

Motore lama	Kw 4,5
Motore centralina idraulica	Kw 1,5
Motore pompa refrigerante	Kw 0,10
Potenza totale installata	Kw 7,5
Velocità nastro (m/min.)	15 - 100
Dimensioni nastro	7950 x 41

#### CAPACITÀ SERBATOI

Olio centralina idraulica	Litri 80
Refrigerante	Litri 220

#### A RICHIESTA

Controllo deviazione lama con arresto a superamento soglia	<input type="checkbox"/>
Lubrificazione minima	<input type="checkbox"/>
Rulliere di appoggio	<input type="checkbox"/>
Laser di tracciatura	<input type="checkbox"/>
Visualizz. assorbimento motore	<input type="checkbox"/>
Visualizzazione velocità discesa	<input type="checkbox"/>

■ DI SERIE ● NON DISPONIBILE □ A RICHIESTA

La ditta IMEI si riserva il diritto di apportare modifiche e migliorie senza preavviso. Alcuni modelli sono riprodotti con accessori non di serie.

## K TECH 70/52

**K TECH 70/52 SEMIAUTOMATICA IDRAULICA ad arco doppio, ha le caratteristiche distinte per il taglio della carpenteria pesante. Le versatilità delle soluzioni adottate, la solidità dei materiali e della costruzione meccanica la rendono anche adatta al taglio di solidi di media dimensione.**

motore elettrico autofrenante e riduttore, gestito da CN con possibilità di scegliere tra 9 angolazioni di taglio preselezionate. Taglia tubolari e profilati di metallo da 60° sinistra a 60° destra in ciclo semiautomatico.

2. La lama è inclinata di 13° per diminuire lo sforzo e aumentare la velocità di esecuzione dei tagli.

3. Regolatore di pressione della morsa di serie. Pattini guidalama con inserti in metallo duro, completi di rulli laterali di guida cementati, temprati, rettificati e dotati di ampia regolazione.

4. Il guidalama mobile viene mantenuto automaticamente vicino alla zona di taglio, in base alla dimensione del materiale bloccato tra le morse. Il tensionamento della lama avviene tramite un cilindro idraulico, ed è controllato dal software della segatrice, in caso di rottura della lama c'è l'arresto immediato del ciclo di taglio e la segnalazione dell'allarme.

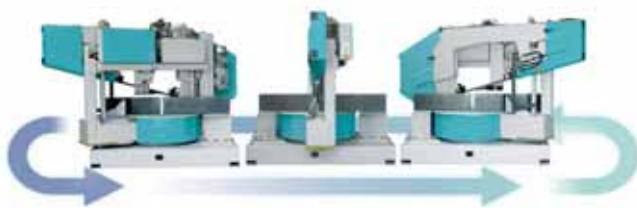
5. Posizionamento automatico dell'arco tramite rilevatore automatico di inizio taglio con funzione di morsa verticale e sensore di fine taglio. Impianto di lubrorefrigerazione completo di pompa elettrica e rubinetti di sezionamento.

6. Centralina idraulica con pompa a portata variabile completa di filtri antintassamento e valvola di massima pressione, spegnimento in caso di inutilizzo programmabile dall'operatore. Viene fornita completa di olio.

7. Console di comando mobile per un posizionamento comodo e sicuro, corredata di regolazione forza e velocità discesa arco con comandi separati per adeguare i parametri di taglio al tipo di materiale.



## K TECH 70/52









### DELAHENTY MACHINERY PTY. LTD.

Machine Tool Merchants

14 Parkhurst Drive Knoxfield Victoria Australia 3180  
Tel: (03) 9800 1544 Fax: (03) 9800 1344  
www.delahenty.com.au

www.imetsaws.com



IMEI S.p.A.  
24034 Ciseno Bergamasco Bg Italy  
località The Fontaine  
T. +39.035.4387911  
F. +39.035.787066  
www.imetsaws.com  
imeis@imetsaws.com

**MAX**  
angle

### SCHEDA TECNICA