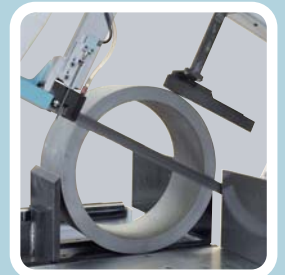




□ 0°	310	280	450 x 270	-	IPE 450 x 190	2,2	18÷100	460	H 27	980	B 1400 L 2000
□ 45°	350*	330*	450 x 320*	-	HEB 450 x 300*				s 0.9		L 2000 H 2180
□ 60°	300	270	320 x 270	-	IPE 300 x 150				L 3930		h 845
□ 60°	330*	320*	320 x 300*	-	HEB 320 x 300*						
□ 60°	210	200	-	180 x 270	HEB 200 x 200						
□ 60°	160	150	-	150 x 270	HEB 140 x 140						

(*) without position sensor/senza tastatore



- ■
- Segatrice a nastro semiautomatica idraulica per tagli da 0° a 60° destra e sinistra
- Arresti automatici nelle posizioni di 0°, 45° sinistra e 45° destra
- Morsa frontale idraulica scorrevole trasversalmente, supportata da guide a ricircolo di sfere, accostamento e bloccaggi rapidi, apertura morsa 460 mm.
- Arco in acciaio a sezione tubolare, pulegge diametro 360 mm; Pattini guidalama con inserti in metallo duro, cuscinetti supplementari anteriori per allineamento nastro.
- tensionamento lama frontale con microinterruttore di controllo tensione, arresto immediato in caso di nastro rotto o non tensionato.
- **variatore elettronico velocità nastro di serie.**
- avvicinamento rapido al pezzo da tagliare e rilevazione automatica del punto di inizio e fine taglio
- regolazione della forza e della velocità di discesa dell'arco
- Selettore a tre posizioni corrispondenti a differenti funzionamenti della segatrice: ritorno arco con lama in movimento, ritorno arco con lama ferma, taglio del materiale senza effettuare il ritorno arco in automatico
- rulli d'appoggio larghezza 500 mm. su lato carico e scarico, predisposizione per collegamento rulliere.
- led di controllo su pannello comando per: lama tensionata, carter coprilama aperto, motore in blocco termico, tensione elettrica
- colonna monoblocco predisposta per movimentazione con transpallet, vasca raccogli-trucioli estraibile, centralina idraulica con olio, serbatoio del liquido refrigerante, elettropompa per lubrorefrigerazione, nastro bimetallico, spazzola puliscilama
- utensili d'uso e manuale per istruzioni, manutenzione e ricambi
- Conforme alle Norme di Sicurezza CEE e alle norme di compatibilità elettromagnetica (EMC)
- Equipaggiamento elettrico a NORMA EN60204-1, EN-55011, EN50082-2

- 🇬🇧
- Semiautomatic hydraulic bandsaw, mitre cutting from 0° to 60° left and right
- Easy stops at 0°, 45° left and 45° right.
- Hydraulic vice free to move alongside the worktable, supported by circulating-ball screws, with quick motion and clamping, vice opening 460 mm
- Steel sawframe with tubular section, pulleys diameter 360 mm
- Blade tensioning with check micro-switch, hard metal pads inside the blade guides
- **Electronic Inverter for variable blade speed**
- Mechanical device (position sensor) that allows the sawframe to lower quickly toward the material and detect automatically the start-cut point
- Adjustment of the down-feed power and speed
- 3-way selector to choose different working modalities: sawframe back after the cut with blade running; sawframe back and blade not running; sawframe stops at the end of the cut without coming back
- Support roller on both the loading and the unloading side, 500 mm wide, which can be connected to roller tables
- Control panel with control lights to check: blade tensioned/not tensioned, blade guard opened/closed, motor thermic overload, power supply
- Floor stand with removable chip collector and coolant tank with electro-pump, hydraulic unit with oil; blade-cleaning brush, bi-metal blade
- Tools and user's book
- In compliance with CEE Safety and Electro-magnetic Compatibility Norms (EMC)
- Electrics according to the Norms EN60204-1, EN55011, EN50082-2