

17 | BS 350 GH AUTO CUT



GH
autocut



| □ 0° | 305 | 260 | 350 x 200 | 3~ | 1 0 2 | 1.5/1.8 | 37/74 | mm. 350 | H | 27 | 606 | B 1480 |
|-------|-----|-----|-----------|----|-------|---------|--------|---------|---|------|-----|--------|
| □ 45° | 250 | 230 | 230 x 200 | 3~ | 1 | 1.5 | 18÷100 | | s | 0.9 | | L 1700 |
| □ 45° | 250 | 230 | 230 x 200 | | | | | | L | 3370 | | H 1900 |
| □ 60° | 175 | 155 | 170 x 100 | | | | | | | | | h 940 |



dm DELAHENTY MACHINERY PTY. LTD.
Machine Tool Merchants

14 Parkhurst Drive Knoxfield Victoria Australia 3180
Tel: (03) 9800 1544 Fax: (03) 9800 1344
www.delahenty.com.au



- Segatrice a nastro idraulica semiautomatica per tagli da 0° a 60° sinistra e da 0° a 45° destra.
- morsa frontale idraulica registrabile e scorrevole trasversalmente sul piano di lavoro con bloccaggi e accostamento rapidi
- Battute registrabili a 0°, 45° e 60° sinistra e 45° destra
- Regolazione frontale della tensione del nastro e microinterruttore di controllo
- Tensione nastro 2300 kg/cm²
- Pattini guidalama con inserti in metallo duro, cuscinetti supplementari anteriori per allineamento nastro
- Arco in acciaio con sezione tubolare, pulegge diametro 360mm
- Dispositivo per l'avvicinamento rapido al pezzo da tagliare e rilevamento del punto di inizio taglio (tastatore).
- Elemento di collegamento per piano a rulli di carico con rullo d'appoggio, larghezza 400mm
- scivolo scarico pezzi trasformabile in elemento di collegamento per piano a rulli di scarico
- Fermo barra regolabile, nastro bimetallico, spazzola puliscilama
- Interruttore generale lucchettabile con bobina di minima tensione, pulsante d'emergenza, protezione termica e magnetica salvamotore, amperometro assorbimento motore lama
- Colonna monoblocco con cassetto raccoglitrucoli e serbatoio estraibili, vano interno e sportello di chiusura, elettropompa per lubrorefrigerazione.
- Utensili d'uso e manuale per istruzioni, manutenzione e ricambi
- Conforme alle Norme di Sicurezza CEE e alle norme di compatibilità elettromagnetica (EMC)- Equipaggiamento elettrico a NORMA EN60204-1, EN55011, EN50082-2



- Hydraulic semiautomatic bandsaw, mitre cutting from 0° to 60° left and from 0° to 45° right
- Hydraulic vice with adjustable guides, free to move alongside the worktable, with quick motion and clamping
- Easy stops at 0°, 45°, 60° left and 45° right
- Adjustment of the blade tension from the front side of the sawframe, checked by an end-stroke
- Blade tension 2300 kg/cm², blade guides with hard metal pads
- Steel sawframe with tubular section, pulleys 360mm diameter
- Mechanical device (position sensor) that allows the sawframe to lower quickly toward the material and detect automatically the start-cut point
- Connection element for loading table equipped with roller, 400mm wide
- Slide on the unloading side which can be transformed in connection for unloading table
- Adjustable bar stop, blade-cleaning brush, bi-metal blade
- Main switch with minimum tension coil, emergency button, thermic and magnetic motor protection, motor absorption device
- Floor stand with room inside and door, removable chip collector, coolant tank and electro-pump
- Tools and user's book
- In compliance with CEE Safety and Electro-magnetic Compatibility Norms (EMC)
- Electrics according to the Norms EN60204-1, EN55011, EN50082-2