


















-  oil
-  oil
-  NC



											
\square 0°	305	250	350 x 200	3~	1	1.8	18÷100	mm. 350	H 27	890	B 1850
\square 45°	250	230	230 x 200						s 0.9		L 1900
\square 60°	175	155	170 x 100						L 3370		H 1990
											h 880



dm DELAHENTY MACHINERY PTY. LTD.
Machine Tool Merchants

14 Parkhurst Drive Knoxfield Victoria Australia 3180
Tel: (03) 9800 1544 Fax: (03) 9800 1344
www.delahenty.com.au



- Segatrice a nastro idraulica automatica a controllo numerico.
- taglio da 0° a 45° sinistra in ciclo automatico e da 0° a 60° sinistra in ciclo semiautomatico
- morsa frontale idraulica fissa, morsa verticale idraulica antibava sul lato di scarico.
- Possibilità di impostare fino a 100 linee di programma con lunghezze e quantità differenti.
- Controllo numerico CNC; programmazione dal quadro di comando delle funzioni operative della macchina, visualizzazione delle condizioni operative e di velocità lama, totale pezzi da tagliare, su display alfanumerico; impostazione da tastiera delle lunghezze di taglio (da 4 a 30000 mm) con ripetizione automatica delle corse, autodiagnostica per rilevazione errori.
- Dispositivo per l'avvicinamento rapido al pezzo da tagliare e rilevamento del punto di inizio taglio (tastatore).
- alimentatore con apertura 350 mm, corsa minima 4 mm (**sfrido minimo 80 mm**), avanzamento incrementale con correzione automatica dello spessore lama
- Tensione lama 2300 kg/cm²; regolazione frontale della tensione e microinterruttore di controllo
- **Variatore di velocità elettronico ad inverter di serie.**
- Pattini guidalama con inserti in metallo duro, cuscinetti supplementari anteriori per allineamento nastro
- Interruttore generale lucchettabile, magnetica, termica salvamotore, bobina di minima tensione, pulsante d'emergenza
- Vasca raccogli-trucioli estraibile, serbatoio con elettropompa per lubrorefrigerazione e pistola di lavaggio, centralina idraulica completa di olio. Spazzola puliscilama motorizzata, nastro bimetallico, utensili d'uso e manuale per istruzioni, manutenzione e ricambi.
- Conforme alle Norme di Sicurezza CEE e alle norme di Compatibilità Elettromagnetica (EMC)
- Equipaggiamento elettrico a Norma EN60204-1, EN55011, EN50082-2



- CNC automatic bandsaw, hydraulically driven
- Mitre cutting from 0° to 45° left in automatic cycle and from 0° to 60° left in semiautomatic cycle
- Hydraulic fixed vice, anti-burr hydraulic vertical vice on the unloading side
- Adjustment of the blade tension from the front side of the sawframe, checked by an end-stroke
- Blade tension 2300 kg/cm, blade guides with hard metal pads
- Up to 99 different cutting lengths and number of cuts can be memorized, with the possibility to repeat them more than once
- CNC driver with programming of all operations; machine status shown on display, including blade speed, piece counter; working anomalies shown, too; setting of the cutting lengths (from 4 to 30.000 mm) by means of the keyboard, with automatic repetition of the feeder strokes.
- Mechanical device (position sensor) that allows the sawframe to lower quickly toward the material and detect automatically the start-cut point
- Feeder with 350 mm opening, maximum stroke 515 mm, minimum stroke 4 mm (**minimum scrap-end 80 mm**); incremental feeding with automatic calculation of the blade thickness.
- Connection for loading table, unloading slide, connection for unloading table
- Main switch with minimum tension coil, emergency button, thermic and magnetic motor protection
- Removable chip collector tank, coolant tank with electro-pump, washing gun for cleaning, hydraulic unit with oil; blade-cleaning brush, bi-metal blade
- Tools and user's book
- In compliance with CEE Safety and Electro-magnetic Compatibility Norms (EMC)
- Electrics according to the Norms EN60204-1, EN55011, EN50082-2