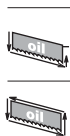


# BS 350/60 AFI-E



□ 0°	305	250	350 x 200	3~	1 0 2	1.5/1.8	37/74	mm. 350	H	27	840	B 1850
▤ 45°	250	230	230 x 200	3~	1	1.8	18÷100	s	0.9			L 1900
▥ 60°	175	155	170 x 100					L	3370			H 1990 h 880



**dm DELAHENTY MACHINERY PTY. LTD.**  
Machine Tool Merchants

14 Parkhurst Drive Knoxfield Victoria Australia 3180  
Tel: (03) 9800 1544 Fax: (03) 9800 1344  
www.delahenty.com.au



- Segatrice a nastro automatica elettronica con movimentazione idraulica
- taglio da 0° a 60° sinistra in automatico.
- CICLO DI LAVORO: impostazione lunghezza e quantità di tagli, intestatura e taglio barra
- controllo a microprocessore; programmazione dal quadro di comando delle funzioni operative della macchina, visualizzazione delle condizioni operative e di durata nastro, velocità rotazione in mt/1', totale tagli, tempo di ciclo, assorbimento motore ,autodiagnostica per rilevazione errori.
- Dispositivo per l'avvicinamento rapido al pezzo da tagliare e rilevamento del punto di inizio taglio (tastatore). Morsa verticale idraulica antibava sul lato di scarico.
- alimentatore con apertura 350 mm, corsa singola massima 515 mm, corsa minima 2,5 mm (**sfrido minimo 80 mm**) preselezione da tastiera del numero dei pezzi (1-9999) e delle corse dell'alimentatore (1-29)
- posizionatore manuale delle lunghezze di taglio con lettura digitale e nonio decimale
- La versione con variatore di velocità ha motore con servoventilazione supplementare
- tensione lama 2300 kg/cm<sup>2</sup>; regolazione frontale della tensione e microinterruttore di controllo
- Pattini guidalama con inserti in metallo duro, cuscinetti supplementari anteriori per allineamento nastro
- Interruttore generale lucchettabile, magnetica, termica salvamotore, pulsante d'emergenza, bobina di minima tensione; vasca raccogli-trucioli estraibile, serbatoio con elettropompa per lubrorefrigerazione e pistola di lavaggio, centralina idraulica completa di olio.
- spazzola puliscilama motorizzata, nastro bimetallico, utensili d'uso e manuale per istruzioni, manutenzione e ricambi.
- Conforme alle Norme di Sicurezza CEE e alle norme di Compatibilità Elettromagnetica (EMC)
- Equipaggiamento elettrico a Norma EN60204-1, EN55011, EN50082-2



- Electronic automatic bandsaw, hydraulically driven; mitre cutting from 0° to 60° left
- Hydraulic fixed vice, anti-burr hydraulic vertical vice on the unloading side
- Adjustment of the blade tension from the front side of the sawframe, checked by an end-stroke
- Blade tension 2300 kg/cm, blade guides with hard metal pads
- CUTTING CYCLE: after setting the cutting length and the number of cuts, a trim cut is performed, then the bar is cut till the end of the program
- PLC driver with programming of all operations by means of the keyboard; machine status shown on display, including blade life and speed, piece counter, cycle time, motor absorption; working anomalies shown, too
- Mechanical device (position sensor) that allows the sawframe to lower quickly toward the material and detect automatically the start-cut point
- Feeder with 350mm opening, maximum stroke 515 mm, minimum stroke 2,5 mm, **minimal scrap-end 80 mm**, selection of the number of cuts (1-9999) and feeder strokes (1-29) by means of the keyboard
- Manual selection of the cutting length with digital reading and decimal accuracy
- The version with electronic Inverter for variable blade speed has an additional servo-ventilation
- Connection for loading table, unloading slide, connection for unloading table
- Main switch with minimum tension coil, emergency button, thermic and magnetic motor protection
- Removable chip collector tank, coolant tank with electro-pump, washing gun for cleaning, hydraulic unit with oil, blade-cleaning brush, bi-metal blade
- Tools and user's book
- In compliance with CEE Safety and Electro-magnetic Compatibility Norms (EMC)
- Electrics according to the Norms EN60204-1, EN55011, EN50082-2